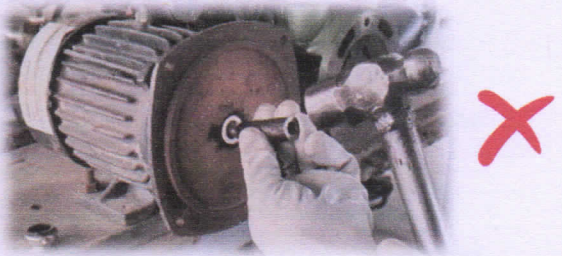


MECHANICAL SEAL ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Do's | Don'ts

इसे करें	ऐसा मत करो
 कार्बन और सिरेमिक लैपिंग पक्षों को किसी भी चीज़ से दूर रखें (चित्र में दिखाए अनुसार रखें)।	 कार्बन और सिरेमिक के लैपिंग किनारे किसी भी चीज़ पर नहीं रखे जाने चाहिए.
 सीट कप (सिरेमिक कप) पर साबुन का पानी लगाएं, सिरेमिक पर न लगाएं।	 रबर भागों और सिरेमिक भागों पर ग्रीस न लगाएं।
 शाफ्ट के माध्यम से सिरेमिक को पंप हाउसिंग में डालें, और साफ नायलॉन बुश की मदद से सिरेमिक को धक्का दें।	 सील असेंबली के दौरान स्टील बुश या स्टील हैमर का उपयोग न करें।

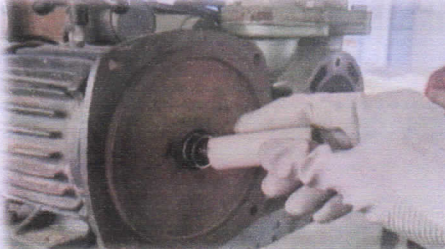
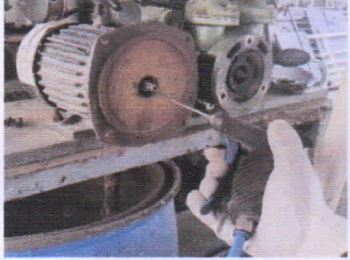
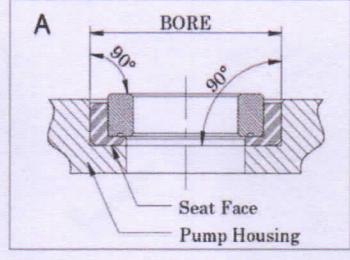
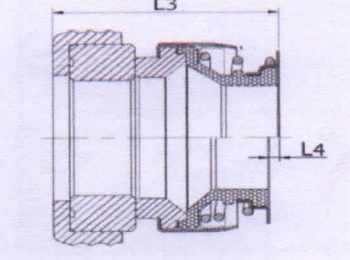
नोट: सील असेंबली पर दस्तानों का प्रयोग करें और सील को साफ-साफ संभालें। | सील के हिस्सों को उसकी स्थिति से न हटाएं (जैसे रबर, सिरेमिक, कार्बन, आदि...)

Raja Engineering Works, Coimbatore-641004 | Mail: marketing@rajaengg.com.

Office: +91-9443747911, +91-9487547913 | www.rajaseals.com

Handwritten signature
25/6/24

MECHANICAL SEAL ASSEMBLY INSTRUCTIONS

इसे करें	ऐसा मत करो
 रोटरी किट 'आईडी' (रबर भाग के अंदर) में साबुन का पानी लगाएं	 रबर वाले हिस्से पर ग्रीस न लगाएं।
 शाफ्ट के माध्यम से पंप हाउसिंग में सिरेमिक डालें, और साफ नायलॉन बुश की मदद से सिरेमिक को धक्का दें।	 सील असेंबली के दौरान स्टील बुश और स्टील हैमर का उपयोग न करें।
टिप्पणियाँ:  सील असेंबली से पहले पंप हाउसिंग और शाफ्ट को एयर क्लीनिंग विधि से साफ करें।  सीट कप (सिरेमिक कप) असेंबली के बाद, सीट कप छवि 'ए' में दिखाए अनुसार होना चाहिए  निर्माता द्वारा दिये गए साइज़ के अनुसार ही सील पे दबाव (कम्प्रेशन साइज़) डालें - यदि आपको उत्पाद चयन के बारे में स्पष्टीकरण की आवश्यकता है, - यदि आपको पंप हाउसिंग का आकार, शाफ्ट का आकार, सील पे कितना दबाव डाले यानी (कम्प्रेशन साइज़) पे अधिक जानकारी की ज़रूरत पड़े तोह उत्पादक से संपर्क करे	

Raja Engineering Works, Coimbatore-641004 | Mail: marketing@rajaengg.com.

Office: +91-9443747911, +91-9487547913 | www.rajaseals.com

21/6/24